

Търговски комплекси:

ПЛОВДИВ: тел.: (032) 67 11 11, 67 10 50
факс: (032) 67 08 88, 67 60 70
СОФИЯ: тел.: (02) 945 80 88, 945 62 53
ВАРНА: тел.: (052) 75 01 32
БУРГАС: тел.: (056) 84 77 60
КЪРДЖАЛИ: тел.: (0361) 6 27 16
РУСЕ: тел.: (082) 84 68 74

ТРЕГА ООД

ОФИС: 4001 Пловдив, ул. "Атон" №20
тел.: (032) 67 11 11; факс: (032) 67 60 70
e-mail: trega@plovdiv.techno-link.com
<http://www.tregaltd.com>

ПАСТИ ЗА ПОЧИСТВАНЕ (ЕЦВАНЕ) НА ЗАВАРЪЧНИ ШЕВОВЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА

ТИПОВЕ РТ-1 и РТ-2



Предназначение: Пастата се използва за химическо третиране на неръждаема стомана след заваряване. Отлично премахва нагарите и пръските, получени по време на заваряването. Пастата е под формата на гел, който се нанася чрез четка. Тиксотропните характеристики на гела дават възможност за нанасяне и

на вертикални повърхности. Към всяка бутилка паста за ецване е приложена и неутрализираща паста. Неутрализирането на остатъците от пастата за ецване върху металните повърхности предпазва работниците от опасни вещества. Съединенията, образувани по време на неутрализирането са неактивни и неутрални за човека и околната среда. Пастата за ецване не съдържа хлориди. Пастата РТ-2 е с по-бързо действие, поради това, че съдържа по-голяма концентрация на киселини.

Информация:

UN № 1790

ADR 8,7 (b)

Пастата съдържа 4-7% флуороводородна киселина и 20% азотна киселина.

Внимание! Предпазни мерки:

1. Отровно при поглъщане, вдишване или при контакт с кожата. R 23/24/25
2. Причинява сериозни изгаряния. R35
3. Разяждащо. Избягвайте вдишването на изпаренията. S23
4. Пазете далеч от деца. S 1/2
5. Пазете бутилката плътно затворена, не нагривайте над 45°C. S 7/47.
6. При попадане в очите, изплакнете с течаща вода и незабавно потърсете лекарска помощ. S26
7. При нанасяне на пастата, използвайте лични предпазни средства: очила, лицева защита, ръкавици устойчиви на киселини, предпазна престилка. S36/37/39
8. Остатъците от пастата за почистване (ецване) трябва да бъдат неутрализирани с неутрализираща паста.

Начин на употреба:

1. Разклатете добре преди употреба, като внимавате бутилката да е добре затворена. Нанесете върху заварката и околната повърхност. Използвайте само пластмасова четка без метални части.
2. Заварката трябва да бъде охладена, но не под 5°C. Изчакайте 30-50 минути след нанасяне на пастата. Времето за ецване зависи от вида на стоманата, както и от температурата.. Колкото е по-висока температурата, толкова по-кратко е времето за ецване. Оптимална температура: 18-20°C.
3. Остатъците от пастата за ецване трябва да бъдат неутрализирани. Нанесете с четка неутрализиращата паста върху повърхността, покрита с пастата за ецване. Изчакайте, докато разпенването изчезне.
4. Неутрализираната паста за ецване изплакнете с течаща вода. След изплакване, рН на водата трябва да бъде 6-9. Ако рН е под 6, добавете още неутрализираща паста.
5. Ако е необходимо, отстранете оставащия налеп с телена четка.

Опаковка: 1 кг.

Дата на производство: Отбелязана на бутилката.

Наименование на оригиналния етикет: PASTA TRWIACA PT

Do stali wysokostopowych

Произведено от TOPCHEM, Полша