



Търговски комплекси:



ТРЕГА ООД

Пловдив тел.: +359 32 67 11 11, 67 10 50
 факс: +359 32 67 08 88, 67 60 70
 София тел.: +359 2 945 80 88, 945 62 53
 Кърджали тел.: +359 361 6 27 16

Централен офис : 4001 Пловдив, ул.“Атон” №20
 e-mail: trega@plov.net
 http://www.tregald.com

PARO-GAMBIT

ЛИСТОВ УПЛЪТНИТЕЛЕН МАТЕРИАЛ ТИП 246

□ СЪСТАВ:

Високоэффективен листов уплътнителен материал, произведен на основата на висококачествени въглеродни влакна в комбинация с каучук NBR.

Препоръчва се основно за съоръжения за водна пара. Предлага се също армиран с мрежа от неръждаема стомана за увеличаване на механичната якост.

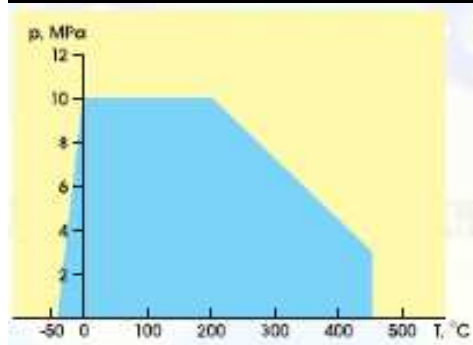


□ ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Цвят	Червенокафяв
Стандартни размери (mm), други по заявка	1500x1500; 1500x1000
Стандартни дебелини (mm), други по заявка	0,4; 0,5; 1; 1,5; 2; 2,5; 3
Допуски:	Дебелина <1,0 mm ± 0,1 mm ≥1,0 mm ± 10% Размери на листа ± 30 mm
Плътност	1,9 g/cm ³
Максимална температура	450°C
Максимално налягане	10 MPa
ASME Code коефициент “у”	11 MPa
ASME Code коефициент “m”	1,1
DT-UC-90/WO-O/19 коефициент σ_m за 1,2 и 3 мм	30 MPa; 15 MPa; 10 MPa
DT-UC-90/WO-O/19 коефициент σ_r за 1,2 и 3 мм	6,4 p _o ; 5 p _o ; 4,1 p _o
DT-UC-90/WO-O/19 b за 20, 200 и 300°C	1,0; 1,7; 2,5 Фактор “b” за 400°C - 3,6
Стандарти и одобрения	WT/151/A/99
Класификация според DIN 28091-2	FA-CM1-O

Забележка: Показанията са за изпитания при дебелина 2 мм

Диаграма налягане - температура



Н - Т Работни указания

- В това поле на употреба не са необходими указания за употреба и приложение.
- По принцип са необходими указания за употреба и изпитание.
- Не се препоръчва да се използва в това поле.

Диаграмата Н-Т помага на потребителя или конструктора, който обикновено знае работната температура и налягане, да определи предварително подходящия материал. Диаграма Н-Т не може да гарантира, че даден материал е подходящ за дадено приложение.