

KAUTASIT – SPECIAL

Нов безазбестов уплътнителен материал за високо налягане и висока температура, притежаващ отлични паростойчиви качества.

Материал

KAUTASIT – SPECIAL е безазбестов уплътнителен материал на основата на устойчиви на висока температура неорганични влакна и материали за уплътнения, комбинирани с високочестотен каучук. Специалната комбинация на материалите осигурява устойчивост на хидролиза, високи температури, а също така и на химикали.

KAUTASIT – SPECIAL е снабден с незалепаща повърхност. Материалът може да бъде графитизиран от едната или двете страни.

SPECIAL

Стойности на характеристиката на материала/ дебелина 2mm	Мерна единица	
• Идентификационен цвят/ маркировка	–	слонова кост/ SPECIAL
• Плътност	g/cm ³	1.60
• Свиваемост според ASTM – F 36 A	%	6 - 14
• Еластична деформация според ASTM – F 36 A	%	≥ 55
• Устойчивост срещу приплъзване	N/mm ²	≥ 25
• Газопрopusкливост според DIN 3535	cm ³ /min.	≤ 1.0
• Минимално допустимо повърхностно налягане δ_{VU} 1)	N/mm ²	25
• Максимално допустимо повърхностно налягане δ_{VO} 1)	N/mm ²	120
• Максимална температура при пара	°C	300- виж диаграмата за приложение
• Увеличаване на дебелината при: - ASTM – масло ном.1 5h/150 ⁰ C - ASTM – масло ном.3 5h/150 ⁰ C - ASTM – гориво B 5h/TR (стайна t ⁰) - Биодизел - Биологично разтворими лубриканти и хидравлични флуиди	%	≤ 2 ≤ 2 ≤ 5 ≤ 6 ≤ 2
• Сфери на приложение	–	Изисквания за високо натоварване- химически заводи и атомни централи,автомобило-строене, помпи и др.
• Устойчивост на активна среда	–	Устойчив на: -въгледородни,като напр. разтворители и масла,алкохоли, гликоли,биодизел,биологично разтворими лубриканти и водни флуиди и пара до 300 °C. Условна поносимост към: -бензол,толуол,хлорни въгледородни киселини и алкални разтвори.

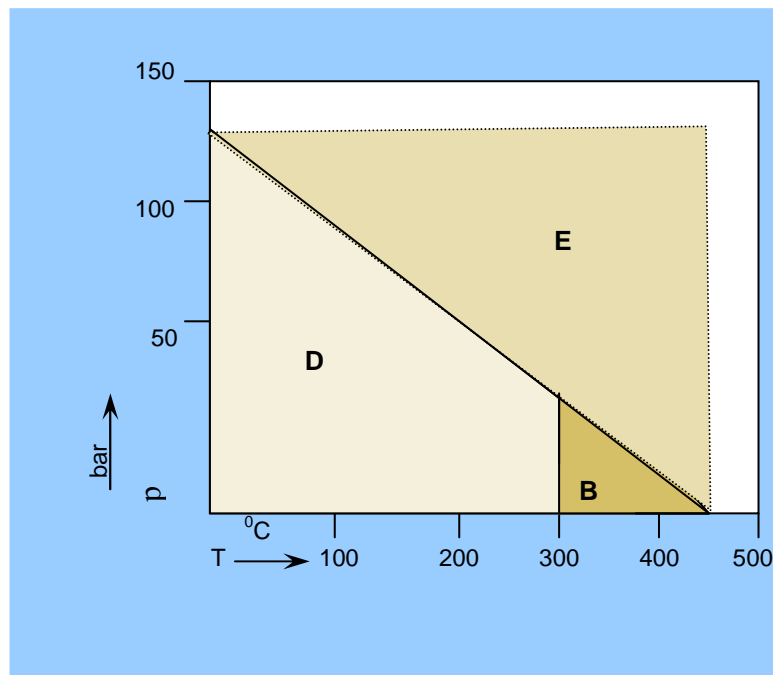
1) Едновременно натоварване с максимални стойности за налягане и температура не е възможно в работно състояние; виж стойностите в диаграмата за приложение

Диаграма за приложение на KAUTASIT - SPECIAL

Е - В това поле на употреба, по принцип са необходими указания за приложение и изпитание. Еventуално други материали или уплътнения трябва да бъдат използвани. Ако работните условия са известни, могат да бъдат предложени подходящите решения за уплътнения, като графитни и комбинирани уплътнения.

D + B - В това поле на употреба не са необходими указания за приложение, стига да се вземат предвид основните правила за сглобяване и условията на приложение (виж конструиране, монтаж, пускане в действие).

B – В това поле на употреба, уплътнения за пара не се препоръчват.



Данни за избор на материал, подходящи структурни конфигурации, приложение, конструиране, монтаж и поръчка на уплътнения могат да бъдат видени от главната брошура.

Форма и размери

1. Листов материал (размери в мм) според DIN 28091

• Размери на листа	1,500 × 1,500			1,500 × 1,200 *			1,500 × 1,000 *		
Допустимо отклонение	+ 15								
• Дебелина на листа	0.5	0.8 *	1.0	1.2 *	1.5	2.0	2.5 *	3.0	4.0
Допустимо отклонение	± 0.1			± 0.15		± 0.2	± 0.25	± 0.3	± 0.4

Други размери и дебелини на листовите могат да се поръчат.

*) изделията не са на склад

1. Плоски набивки

- според съответните стандарти, напр. DIN 2 690, 2 691 и 2 692, DIN 86 071 и 86 072, DIN 71 511, а също така и ANSI B 16.20 и B 16.21
- според чертежа. За тази цел е необходим оразмерен чертеж на производителя.

Всички технически параметри в тази брошура отговарят на досега събраните данни. Запазва се правото за технически промени. Издание 10/2000