

Пловдив тел.: +359 32 67 11 11, 67 10 50
факс: +359 32 67 08 88, 67 60 70
София тел.: +359 2 945 80 88, 945 62 53
Кърджали тел.: +359 361 6 27 16

Централен офис : 4001 Пловдив, ул. "Атон" №20
e-mail: trega@plov.net
http://www.tregaltd.com

ПРЕСА ЗА ГОРЕЩА ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ МОДЕЛ СОМРАСТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Описание:

Компактна преса произведена в алуминиева рамка. Дължината на пресата зависи от ширината на транспортната лента и варира от 600 мм до 1600 мм. Предлагат се различни размери в зависимост от желаната ширина на снадката – 350, 500, 600 мм.

Пресата е автономна, тъй като разчита на свои собствени пневматична, нагревателна и охлаждаща системи.

Пресата е съставена от две части – горна и долна – всяка изградена от алуминиеви плочи с интегрирани в нея защитени съпротивления, охлаждащ циркуляционен кръг и температурни датчици. Чрез демонтиране на плочата всеки елемент може да се раздели на 4 части за по-удобно транспортиране. Работният цикъл на пресата – загряване, вулканизирание и охлаждане – напълно автоматизиран и се програмира от контролния панел.

Този модел позволява групиране на два или повече броя преси за осигуряване на по-дълга снадка.



2. Контролен панел:

Предлага лесно програмиране и автоматичен контрол на целия вулканизационен процес след първоначалното задаване на целевата температура и време на вулканизация за горната и долната плочи. Контролният панел съдържа вградена автоматична регулираща система ATRS, която регулира автоматично температурните разлики между двата елемента на пресата и ги поддържа в диапазон от 2°C.

Контролният панел съдържа вграден волтметър на входящото напрежение за улавяне и реакция на промяна в захранващото напрежение.

Контролният панел съдържа още и вградени регулатор на налягането, манометър, вентил за



контрол на подаавното налягане, автоматично активиране на аларма при охлаждане.
Степен на защита: IP55.

3. Двойна система, осигуряваща налягането:

Налягането се прилага върху вулканизиращата транспортна лента едновременно от горния и долния елемент чрез въздушни възглавници, осигуряващи равномерно налягане по цялата плоча.. Въздушните възглавници са вградени в горната и долната рамка на пресата за предотвратяване на възможни наранявания. Регулаторът на налягането може да бъде „блокиран“ и да подава константно налягане до промяна.

След първоначално задаване на целевото налягане вентилът се поставя в положение “напомпване”, за да се подаде въздухът към въздушните възглавници и в положение “изпомпване”, за да се изтегли въздухът. Максимално налягане: 7 кг/см².

4. Нагревателна система:

Осигурява бързо нагряване на двете плочи чрез заменяеми защитени съпротивления, разположени във всяка плоча. Всяко съпротивление е произведено със специфичен дизайн и в съответствие с размерите на нагревателния елемент с цел осигуряване на равномерно разпределение на температурата по цялата площ на елемента. Съпротивленията по периферията се нагряват в по-висока степен с цел компенсация на температурни загуби и по-висока температура в центъра. Може да бъде задавана температура до 186°C.

Пример: Преса СОМРАСТА 1000, 380V, при температура на околната среда 20°, при три-пластова транспортна лента, повишава температурата от 20°C до 150°C за около 23 минути.



5. Охладителна водна система:

Осигурява бързо понижаване на температурата на вулканизираната транспортна лента. Стартира се и се спира автоматично от контролния панел. Изградена е от затворен циркуляционен кръг от неръждаема стомана, чрез който водата циркулира през плочите задвижвана от водната помпа, потопена в резервоар с вода.

Пример: Преса СОМРАСТА 1000 при температура на околната среда 25°C при три-пластова транспортна лента, понижава температурата от 150°C до 80°C за около 9 минути.

6. Междинни плочи:

Преса СОМРАСТА е оборудвана с междинни плочи от 1.5 мм галванизирани стомана за предпазване повърхността на същинските плочи от директен контакт с транспортната лента. Те действат като температурен понижител и предотвратяват появата на белези и неравности по вулканизираната лента.

7. Болтове:

Осигуряват идеално сглобяване на елементите. Произведени са от стомана, с лесно позициониране за различни дебелини на лентата. Произведени със защитен фактор 2 – могат да носят два пъти по-голям товар от теглото на всеки елемент.

8. Връзки:

Хидравлични маркучи с бързи връзки.

Електрическа връзка с индустриални конектори.

Пневматични маркучи с бързи връзки.

